

**Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение
Самарской области основная общеобразовательная школа
с. Тяглое Озеро муниципального района
Пестравский Самарской области**

Согласовано
решение месткома профсоюза
Озеро
ГБОУ ООШ с. Тяглое Озеро
_____ Адильбаева Ж.С.

Протокол № 1 от 11.01 2012 г.

УТВЕРЖДАЮ
директор ГБОУ ООШ с.Тяглое

Приказ № 2\20-од
« 11 » 01 2012г.

**ИНСТРУКЦИЯ № 38
Инструкция по охране труда при работе на
токарном станке по металлу.**

Срок действия установлен:
с «11» 01 2012 г.
по «11» 01 2012 г.

Продлён
с « » 20 г.
по « » 20 г.
Приказ № от 20 г.

Директор ГБОУ ООШ
с. Тяглое Озеро

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ:

1. Правильно надеть спецодежду.
2. Проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления(зануления) с корпусом станка.
3. Расположить инструменты и заготовки в определенном порядке на приставочной тумбочке или особом приспособлении. Убрать со станка посторонние предметы.
4. Прочно закрепить резец и обрабатываемую деталь. Вытащить ключ из патрона.
5. Проверить работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопок и рычагов управления,

ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ:

1. Плавно подводить резец к обрабатываемой детали, не допускать сечения стружки сверх установленной величины.
2. Во избежание травм

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- а) наклонять голову близко к патрону или режущему инструменту.
- б) передавать или принимать предметы через вращающиеся части станка.
- в) облокачиваться или опираться на станок, класть на него инструменты и заготовки.
- г) измерять обрабатываемую деталь, смазывать, чистить и убирать стружку со станка до полной остановки.
- д) охлаждать режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или концов.
- е) не допускать выхода из-под резца длинной стружки.
- ж) останавливать станок путем торможения рукой патрона.
- з) отходить от станка, не выключив его.

3. Зачистку деталей на станке производить напильником или шкуркой, прикрепленными к жесткой оправе. Рукоятка оправы должна быть с предохранительными кольцами. При работе держать ее левой рукой.
4. Перед выключением станка необходимо отвести резец от обрабатываемой детали.

ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ РАБОТЫ:

1. Удалить стружку со станка при помощи щетки , а из пазов станины-крючком. Сдувать стружку ртом и сметать рукой ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

2. Протереть станок, смазать, привести в порядок инструменты и индивидуальные средства защиты.

Сдать станок дежурному или учителю.